



# Paperboy

## 2. Info-News 21. World Jamboree 2007

### **Anmeldung als Teilnehmer zum 21. World Jamboree im BdP Kontingent**

### **Bewerbung für Troopführung oder International Service Staff im BdP Kontingent**

Hallo,

hier kommen die angekündigten Informationen und lang ersehnten Anmelde- und Bewerbungsunterlagen des BdP Kontingentes zum 21. World Jamboree in England.

#### **Facts, Facts, Facts**

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| Anmelde-/Bewerbungsschluss:      | 31. Januar 2006   |
| Teilnehmerbeitrag                | 1540,00 - €   |
| Teilnehmerbeitrag IST            | 960,00 - €  |
| Zeitraumen der BdP Unternehmung: | ca. 18. Juli – 08. August 2007<br>für TN aus NRW<br>ca. 24. Juli – 14. August 2007<br>für alle anderen Bundesländer |

## ***Anmeldung als Teilnehmer***

Mit diesem 2. Paperboy erhältst du die Anmeldeunterlagen für die BdP Unternehmung zum 21. World Jamboree in England. Die Unternehmung umfasst die Teilnahme am Jamboree im Sommer 2007, ein gemeinsames Lager aller BdP Teilnehmer unmittelbar vor dem Jamboree und eine ca. einwöchige Vor- oder Nachtour. Darüber hinaus finden in den Troops eine ausführliche Vorbereitung auf das große Ereignis sowie ein 4-tägiges Kontingentslager mit dem gesamten BdP-Kontingent im Frühjahr 2007 statt.

### ***Der Teilnehmerbeitrag***

Der Teilnehmerbeitrag in Höhe von 1540,00 € umfasst alle im Rahmen der BdP Unternehmung anfallenden Kosten. Hierzu zählen der Lagerbeitrag für das Jamboree, die Transferkosten nach England, in England und zurück nach Deutschland, die Vor- oder Nachtour, alle Vorbereitungskosten in Deutschland und die notwendigen Versicherungen. Persönliche Kosten wie z.B. Taschengeld sind natürlich nicht erhalten. Bitte beachte, dass wir als Teilnehmer aus Europa gemäß unserer pfadfinderischen Solidarität einen höheren Lagerbeitrag zahlen als die Teilnehmer aus Entwicklungsländern.

### ***Zahlungsmodalitäten***

Der Teilnehmerbeitrag kann in drei Raten plus einer ersten Rate als Anmeldegebühr gezahlt werden. Nach der Bestätigung Ende Februar, dass du als Teilnehmer des BdP Kontingentes angenommen bist, wird die Anmeldegebühr in Höhe von 140,00 € fällig und ist bis spätestens 15. März 2006 zu zahlen. Die zweite Rate in Höhe von 400,- € wird am 15. Juli 2006 fällig. Die Raten drei und vier jeweils in Höhe von 500,- € werden zum 31. Dezember 2006 und zum 31. März 2007 fällig.

### ***Rabatt – Hier kannst du sparen!***

Bei Zahlung des vollen Teilnehmerbeitrages bis zum 15. März 2006 gewähren wir einen Rabatt von 90,00 €. Der Teilnehmerbeitrag ermäßigt sich dann also auf 1450,00 €.

Bei Zahlung des vollen Teilnehmerbeitrages bis zum 15. Juli 2006  
gewähren wir einen Rabatt von 50,00 €. Der Teilnehmerbeitrag  
ermäßigt sich somit auf 1490,00 €.

### ***Ermäßigungen***

Weiterhin gilt: Niemand sollte wegen des hohen Teilnehmerbeitrages  
zu Hause bleiben. Daher nimm bitte persönlich mit der  
Kontingentsleitung Kontakt auf, wenn du und deine Eltern  
Schwierigkeiten haben, den Betrag aufzubringen. Wir unterstützen  
dich bei der Suche nach einer Lösung.

### ***Storno***

Solltest du nach der verbindlichen Anmeldung nicht mehr an der  
Unternehmung teilnehmen können, fallen für dich Stornokosten an.  
Diese sind abhängig vom Zeitpunkt des Rücktritts und den dem BdP  
bis dorthin entstandenen Kosten. Eine genaue Stornoregelung erhältst  
du mit der Teilnahmebestätigung

### ***Teilnehmeralter***

Pfadfinderinnen und Pfadfinder, die zwischen dem 28. Juli 1989 und  
dem 27. Juli 1993 geboren sind, können am Jamboree teilnehmen.  
Jünger geht auf keinen Fall. Ältere können im International Service  
Staff oder als Troopführung mitfahren. Pfadfinderinnen und  
Pfadfinder, die im Jahr 1989, aber vor dem 28. Juli geboren sind und  
als Teilnehmer mitfahren wollen, nehmen bitte Kontakt mit der  
Kontingentsleitung auf.

### ***Anmeldung***

Die Anmeldung muss bis zum 31. Januar 2006 beim  
BdP Bundesamt  
Robert-Bosch-Str.10  
35510 Butzbach  
zu Händen der Kontingentsleitung  
eingegangen sein.

## ***Teilnahmebestätigung***

Die Teilnahmebestätigung des BdP erhältst du bis Ende Februar 2006.

Bitte lies Dir nun die Anmeldeunterlagen genau durch und fülle sie sorgfältig aus. Wir freuen uns auf deine Teilnahme und eine tolle Unternehmung!

## ***Bewerbung zum International Service Staff***

Für Mitarbeiter im IST beginnt das Jamboree am 24. Juli 2007 und endet am 09. August 2007.

## ***Der Teilnehmerbeitrag***

Der Teilnehmerbeitrag für die Mitarbeit im IST des Jamborees beträgt 960,00 €. Er beinhaltet den Lagerbeitrag, die Transferkosten nach England und zurück, alle Vorbereitungskosten in Deutschland und die notwendigen Versicherungen. Auch hier gilt, dass persönliche Kosten wie Taschengeld nicht enthalten sind.

## ***Zahlungsmodalitäten IST***

Der Teilnehmerbeitrag wird in drei Raten plus einer ersten Rate als Anmeldegebühr fällig. Nach der Bestätigung Ende Februar, dass du als International Service Staff im BdP Kontingent angenommen bist, wird die Anmeldegebühr in Höhe von 140,00 € fällig und ist bis spätestens 15. März 2006 zu zahlen. Die zweite Rate in Höhe von 320,- € wird am 15. Juli 2006 fällig. Die Raten drei und vier jeweils in Höhe von 250,- € werden zum 31. Dezember 2006 und zum 31. März 2007 fällig.

## ***Storno***

Solltest du nach der verbindlichen Anmeldung nicht mehr an der Unternehmung teilnehmen können, fallen für dich Stornokosten an.

Diese sind abhängig vom Zeitpunkt des Rücktritts und den dem BdP bis dorthin entstandenen Kosten. Eine genaue Stornoregelung erhältst du mit der Teilnahmebestätigung

### ***Teilnehmeralter***

Mitarbeiter im IST müssen zum Zeitpunkt des Jamborees mindestens 18 Jahre alt sein.

### ***Bewerbung***

Die Bewerbung muss bis zum 31. Januar 2006 beim  
BdP Bundesamt  
Robert-Bosch-Str.10  
35510 Butzbach  
zu Händen der Kontingentsleitung  
eingegangen sein.

### ***Teilnahmebestätigung***

Die Teilnahmebestätigung des BdP erhältst du bis Ende Februar 2006.

Über deinen Einsatz als IST werden wir mit den Jamboree Organisatoren verhandeln. Einige wenige Mitarbeiter benötigen wir unmittelbar im BdP bzw. Ringkontingent. Darüber hinaus ist der Einfluss auf die Einsatzmöglichkeiten sehr begrenzt.

### ***Bewerbung für eine Troopführung***

Du hast Interesse, Pfadfinderinnen und Pfadfinder bei der Teilnahme am Jamboree zu unterstützen, mit ihnen diese große Unternehmung ausführlich vorzubereiten und sie gemäß den pfadfinderischen Grundsätzen in einem Troop mit weiteren drei Personen und mit vier Sippen zu führen. Dann bewirb dich als Troopführer oder Troopassistent.

## ***Voraussetzungen***

Du solltest mindestens 20 Jahre alt sein, Team- und Führungserfahrung vorweisen können und bereits Lager und Fahrten organisiert haben. Die Teilnahme an internationalen Lagern, an einem Jamboree oder andere Auslandserfahrungen qualifizieren Dich ebenso wie die notwendige Kenntnis der englischen und weiterer Sprachen. Wenn du dann auch noch belastbar und kritikfähig bist, freut sich die Kontingentsleitung auf die Zusammenarbeit mit dir.

## ***Auswahl der Troopführungen***

Die Kontingentsleitung hat sich entschieden, die Troopführungen in einem Workshop auszuwählen und die Teams zusammenzustellen. Hierfür bitten wir euch den 10. –12. Februar 2006 frei zu halten. Eine Einladung erhaltet ihr nach Eingang eurer Bewerbung.

Alle weiteren Formalitäten wie z.B. zu den Teilnehmerbeiträgen klären wir gemeinsam mit dir, wenn du als Troopführer oder Troopassistent berufen wurdest.

## ***Bewerbung***

Die Bewerbung muss bis zum 31. Januar 2006 beim  
BdP Bundesamt  
Robert-Bosch-Str.10  
35510 Butzbach  
zu Händen der Kontingentsleitung  
eingegangen sein.

Bitte lies dir nun die Bewerbungsunterlagen genau durch und fülle sie sorgfältig aus. Wir freuen uns auf deine Mitarbeit und eine tolle Unternehmung!

BdP Kontingentsleitung

André Schmidt (Tesco), Am Rothenberg 5, 57080 Siegen,  
0271/3174447, [jamboree2007@pfadfinden.de](mailto:jamboree2007@pfadfinden.de)